



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
bescheinigt, dass die Firma

HAPU Metall GmbH

**Oberhauserstraße 15
4470 Enns, Österreich**

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am:

16.05.2022

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:

**Schweißtechnische Fertigung von drucklosen und
druckbeaufschlagten
Behältern und Lohnfertigung für Komponenten in Einzel- und
Serienfertigung,
im allgemeinen Maschinenbau sowie in der Feinblechverarbeitung
und im Schaltschrankbau**

Dieses Zertifikat ist gültig bis:

03.12.2024

Zertifikat Nr.: **HZ-02668-22-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH aufrechterhalten*

Leonding

18.07.2022



Wittmann Gerald
Dipl.Ing.*

ORT

DATUM

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

ification

**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Zertifizierungsstelle

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

Managementhandbuch ISO 9001, ISO 14001 sowie mitgeltende VA und AA
der Fa. HAPU Metall GmbH vom 20.04.2022

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung:	MHB Fa. HAPU Kap. 4 (Qualitätsplan); Kap. 7.1 (Anfragen, Angebote, Offerte) und Kap. 7.2 (Vertragsänderungen)
Untervergabe von Aufträgen:	MHB Fa. HAPU Kap. 11 (Beschaffung/Einkauf)
Schweißtechnisches Personal:	MHB Fa. HAPU Kap. 5.7 (Personal); Fa. HAPU - Technische Aufgabenverteilung gemäß EN ISO 14731
Personal für die Überwachung und Prüfung:	MHB Fa. HAPU Kap. 5.7 (Personal)
Einrichtungen:	MHB Fa. HAPU Kap. 9 (Produktion); und Kap. 10 (Qualitätsprüfung, Wartung und Instandhaltung)
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	MHB Fa. HAPU Kap. 9.1 (Produktionssteuerung/AV); Fa. HAPU - Technische Aufgabenverteilung gemäß EN ISO 14731
Schweißzusätze:	MHB Fa. HAPU Kap. 13 (Lager)
Lagerung der Grundwerkstoffe:	MHB Fa. HAPU K und Kap. 12 (Wareneingang)Kap. 13 (Lager)
Wärmenachbehandlung:	Keine
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	MHB Fa. HAPU Kap. 16 (Prüfungen)
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	MHB Fa. HAPU Kap. 5.5 (Verbesserungsmaßnahmen, Korrekturmaßnahmen) und Kap. 14 (Kennzeichnung gesperrter Produkte)
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	MHB Fa. HAPU Kap. 17 (Prüfmittelüberwachung) und Kap. 18 (Prüfstatus)
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	MHB Fa. HAPU Kap. 15 (Identifikation und Rückverfolgbarkeit)
Qualitätsberichte:	MHB Fa. HAPU Kap. 10 (Qualitätsprüfung, Wartung und Instandhaltung)

Zusätzliche Hinweise siehe: Keine

Leonding, 18. Juli 2022

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH


Dipl. Ing. Gerald Wittmann
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible